



les FOURSTRANCHANT A GAZ s'emploient dans toutes les Industries.

TA
VA



TA
VA

BUREAUX & ATELIERS :

218 Avenue DAUMESNIL.

57.59.62 Rue de FECAMP.

Téléphone: Roquette 41-44.

Saussac-Gamon. *Ag. Général*

M. Card. Lemoine, V.º

Grav. - Imp. Paris.

FOURS TRANCHANT



pour Toutes Industries

BRULEURS - PRODUITS RÉFRACTAIRES

SOUFFLETS - VENTILATEURS - POMPES

COMPRESSEURS - COMPTEURS - ACCESSOIRES ETC.

MATÉRIEL COMPLET POUR LABORATOIRES

Sur demande

Plans et Devis, pour Toutes Installations

Il n'est pas un Industriel, pas un Chimiste, pas un Savant qui ne puisse utilement s'adresser à nos Services d'Installations Thermiques, qui répondent toujours gracieusement par retour de courrier. Correspondance en toutes langues.

J. E. TRANCHANT, 218, Avenue Daumesnil et 57, 59, 62, 64, Rue de Fécamp, PARIS

Téléphone : Roquette 41 - 44



A nos LECTEURS

Pour tous les traitements thermiques des Métaux : **Forgeage, Soudure, Brasage, Trempe, Recuit**, etc..., le chauffage au gaz présente de précieux avantages de précision de travail, d'obtention rapide de hautes températures et de facilité de réglage des fours.

Nous nous sommes donc efforcés de créer un matériel adéquat aux multiples besoins de l'Industrie et les installations nombreuses que nous avons effectuées et effectuons pour les **Besoins** de la **Défense Nationale** attestent que nos efforts ont atteint leur but.

Dans ce Catalogue que, dans les circonstances actuelles nous avons voulu modeste, nous n'avons signalé que quelques types de fabrication courante, mais nous prévenons nos Lecteurs que notre fabrication s'étend à tout le matériel nécessaire au traitement thermique des métaux dans toutes les branches de l'activité industrielle contemporaine.

Aussi serons-nous heureux de répondre à toutes demandes de renseignements et ferons volontiers bénéficier nos Correspondants de l'expérience que vingt années de travail nous ont permis d'acquérir en la matière.

J. E. TRANCHANT

218, Avenue Daumesnil

et

57, 59, 62 et 64, Rue de Fécamp

PARIS

FOURS TRANCHANT A TREMPER

La trempe de l'acier se fait actuellement par différents procédés tous également bons ; nous avons établi une série de fours répondant exactement aux besoins de chacun de ces procédés.



Caractéristiques et Prix des FOURS A MOUFLE TRANCHANT pour Aciers fondus chauffant jusqu'à 1000-1100° sans soufflage

Désignation	Largeur	Hauteur	Profondeur	Consommation horaire approxim.	Four complet à 1 étage	Four à 2 étages	Moufle de rechange
M.O 4	115 m/m	70 m/m	170 m/m	1 200 litres	120 fr.	160 fr.	1.20
» 6	145	100	260	1.800	165	225	2.10
» 7	115	70	270	1.800	165	225	2.10
» 8	115	70	370	2.700	200	300	2.50
» 9	145	100	360	2.700	200	300	2.50
» 10	145	100	460	3.600	300	400	3.25
» 11	200	120	300	4.000	350		4.00
» 12	200	120	400	5.000	425		4.25
» 13	200	120	500	6.000	500		5.00
» 14	250	130	300	4.000	400		4.00
» 15	250	130	400	5.000	500		6.00
» 16	250	130	500	6.000	600		8.00
» 17	300	200	300	4.000	400		5.00
» 18	300	200	400	5.000	500		8.00
» 19	300	200	500	6.000	600		10.00
» 20	300	200	600	7.000	700		12.00

Sur demande plans et devis de fours à moufle de toutes dimensions

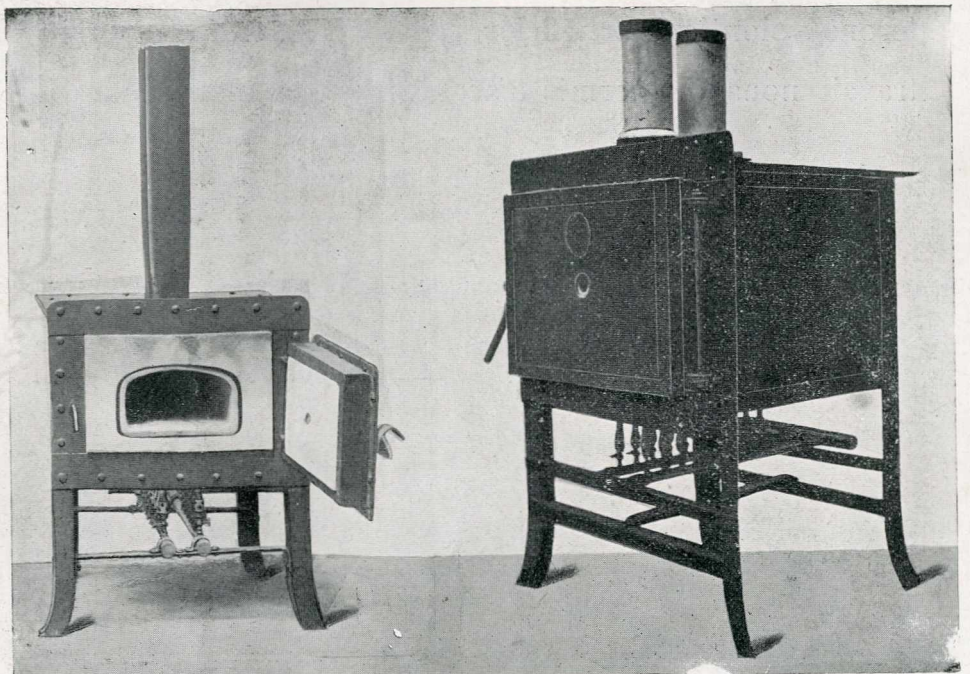
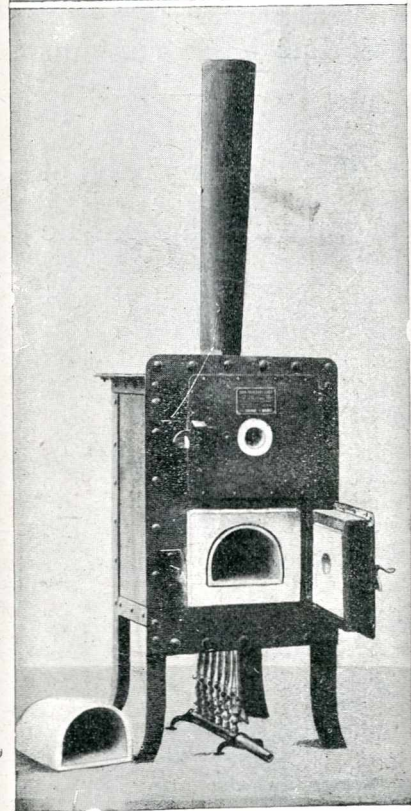
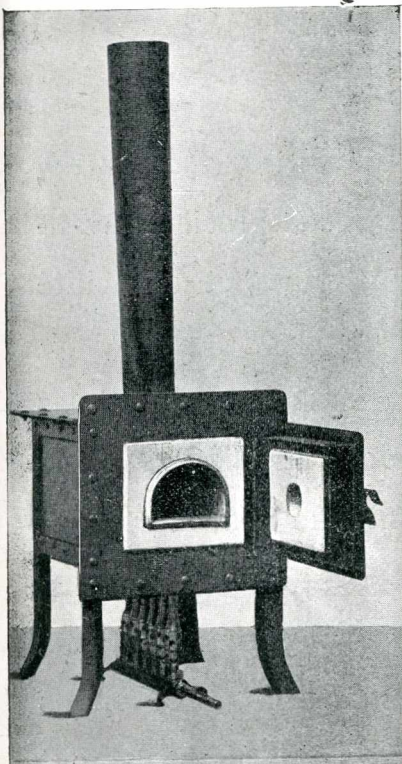


Fig. 1 et 2. — Fours Tranchant à tremper, à un et à deux étages, chauffant jusqu'à 1.100°.

Fig. 3 et 4. — Fours Tranchant à tremper chauffant jusqu'à 1.100.

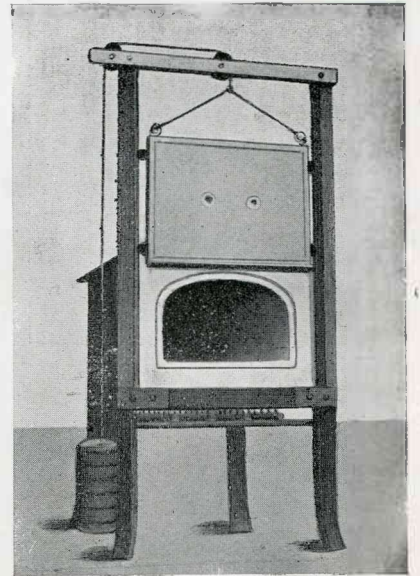
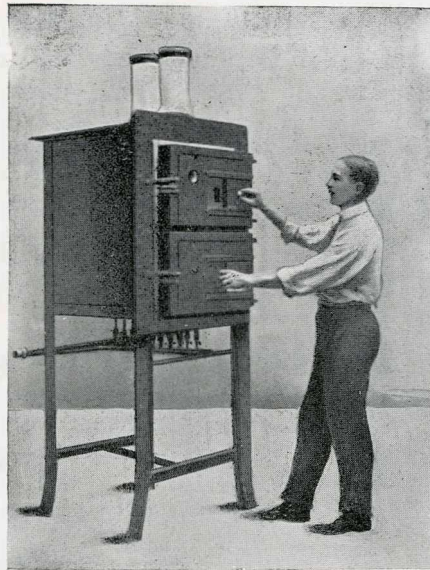
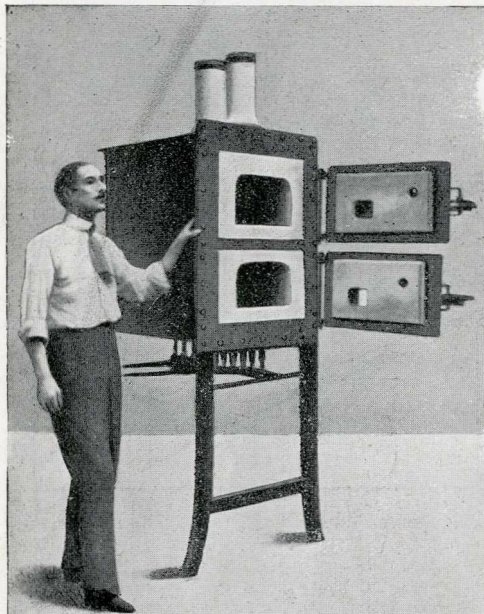


Fig. 7 et 8. — Fours Tranchant chauffant jusqu'à 1.100°.

FOURS TRANCHANT pour

Trempe d'Acier Fondu, à un ou deux étages,
chauffant jusqu'à 1.100° sans soufflage



Sur demande, plans et devis pour Fours Tranchant en toutes dimensions

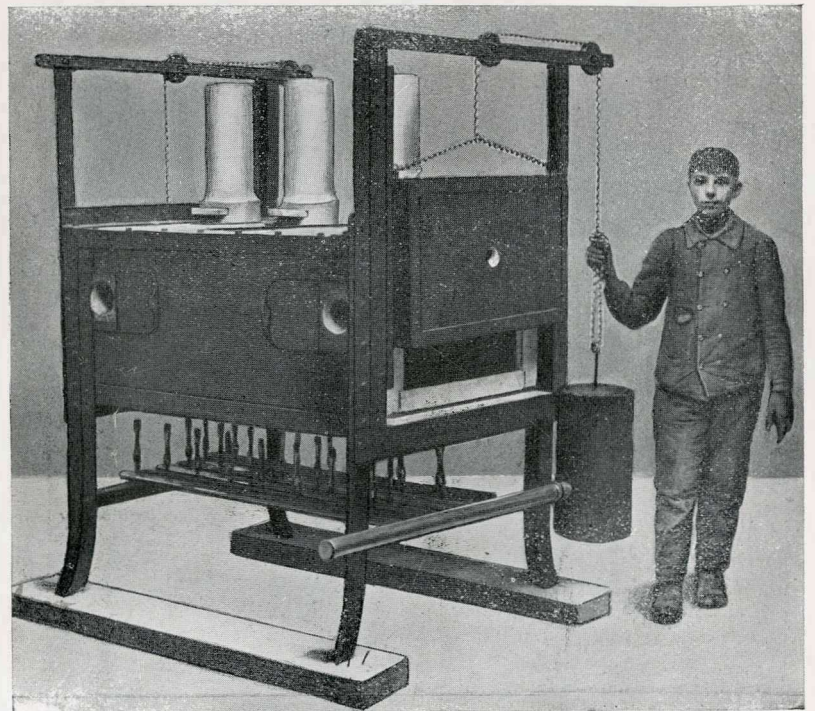
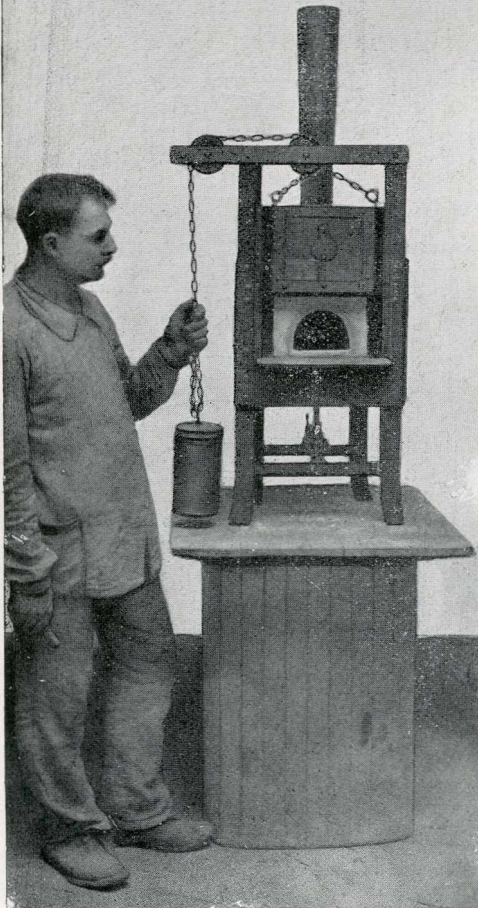


Fig. 5 et 6. — Deux types de Fours Tranchant chauffant jusqu'à 1.100°.

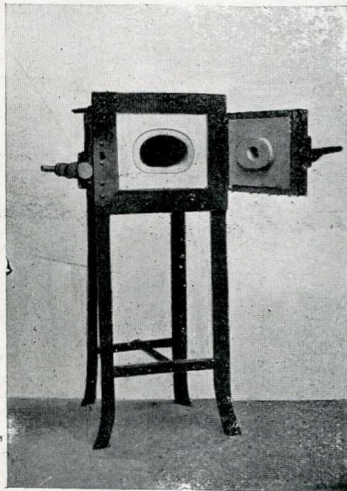
Fig. 9. — Four Tranchant chauffant jusqu'à 1.100°.

**FOURS TRANCHANT à un et deux étages à Moufle et sans
Moufle pour la trempe des Aciers Rapides
à flamme spiralée série M. C. pour trempe d'acier rapide
jusqu'à 1.500°**

La trempe des aciers rapides donne lieu à des avis contraires sur les procédés de trempe à employer de préférence; certains prétendent que l'on doit chauffer dans la flamme même du gaz, tandis que d'autres préfèrent chauffer en moufle à l'abri des gaz. Les Fours que nous proposons ci-dessous permettent de chauffer soit en moufle soit à flamme directe; ils se font aussi à 2 étages : l'étage supérieur chauffe à 1000° tandis que l'on peut obtenir 1400-1500° dans l'étage inférieur. — Ces Fours sont employés aussi pour essais de fusibilité de cendres.

Caractéristiques et Prix des Fours Tranchant série M. C.

Fig. 10. — Four Tranchant pour Acier rapide jusqu'à (1.500°)



Designation	DIMENSIONS DES MOUFLES			PRIX			
	Largeur	Hauteur	Profondeur	à un étage	à deux étages	Moufles terre	Plombagine
M. C. 2	75 m/m	50 m/m	125 m/m	80 fr.	140 fr.	1.50	3.00
M. C. 3	150	100	200	190	350	2.00	8.00
M. C. 3 ^a	150	100	250	225	400	3.00	10.00
M. C. 3 ^b	150	100	300	250	450	3.50	12.00
M. C. 3 ^c	150	100	350	300	500	4.00	14.00
M. C. 4	200	125	300	450	600	4.00	15.00
M. C. 5	200	125	400	600	750	10.00	»
M. C. 6	200	125	500	700	900	12.00	»
M. C. 7	250	150	300	500	700	6.00	»
M. C. 8	250	150	400	650	850	12.00	»
M. C. 9	250	150	500	750	950	14.00	»
M. C. 10	300	175	300	600	850	8.00	»
M. C. 11	300	175	400	750	1.000	14.00	»
M. C. 12	300	175	500	850	1.100	16.00	»
M. C. 13	350	200	400	850	1.150	14.00	»
M. C. 14	350	200	500	1.000	1.300	16.00	»
M. C. 15	350	200	600	1.200	1.500	18.00	»

Fig. 11. — Four Tranchant pour Acier rapide jusqu'à (1.500°)

Sur demande plans et devis en toutes autres dimensions

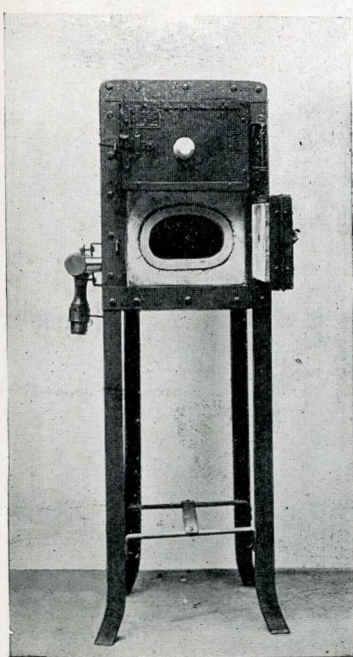


Fig. 12. — Four Tranchant à 2 étages pour Acier rapide (1.500°).

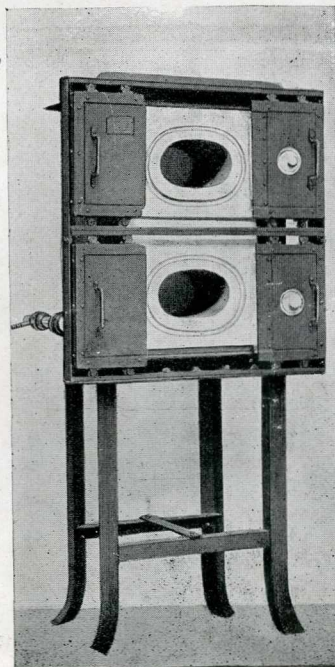


Fig. 13. — Four Tranchant à 2 étages pour Acier rapide (1.500°).



Fig. 14. — Four Tranchant à Moufle vertical pour Trempe d'Acier Rapide (1.500°).



FOUR TRANCHANT

à moufle circulaire à flamme spiralée T. C.

pouvant être employé pour trempe d'aciers rapides, outils de tours et pièces diverses jusqu'à 1.500°

Caractéristiques et Prix des Fours Tranchant à flamme spiralée T. C.

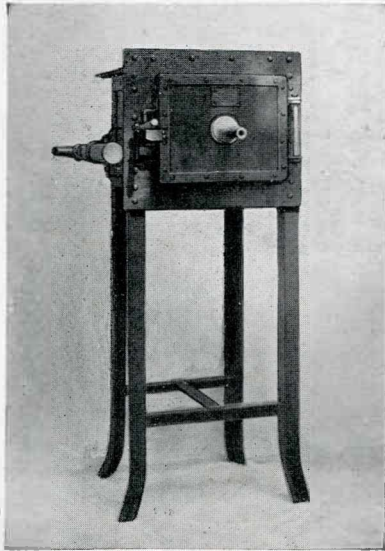


Fig. 15. — Four Tranchant à Moufle circulaire jusqu'à 1.500°.

Designation	Diam. du tube	Longueur de chauffe	PRIX	
			Tube de recharge	Four complet
T. C. 1	30 m/m	180 m/m	2.50	125 fr.
T. C. 2	30	280	3.50	200
T. C. 3	50	230	3.50	160
T. C. 4	50	330	6.00	250
T. C. 5	100	300	8.50	400
T. C. 6	100	500	12.50	550

Sur demande Plans et Devis des Fours de cette série en toutes autres dimensions

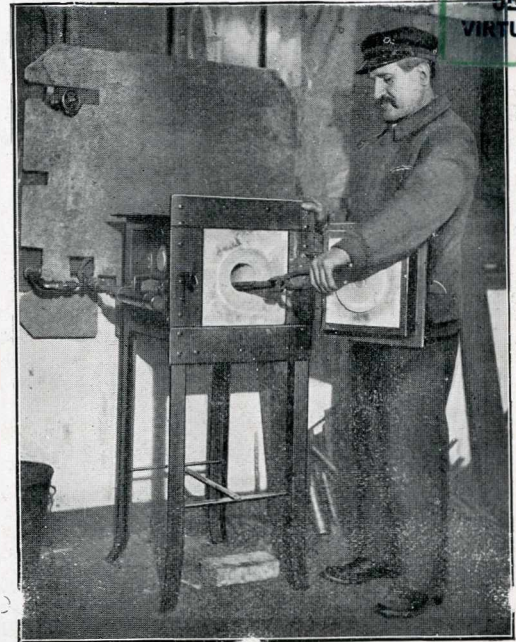


Fig. 16. — Four Tranchant à Moufle circulaire jusqu'à 1.500°.

FOURS TRANCHANT A TREMPER L'ACIER RAPIDE à flamme directe F. C.

Ce type de Four est une petite merveille; il emploie le gaz d'éclairage ordinaire et de l'air soufflé à haute ou basse pression, soit par ventilateur, soit par compresseur. Il est idéal au point de vue de la rapidité de chauffe; le Four étant pris froid on arrive à 1.000° en 2 à 3 minutes et il faut 5 à 10 minutes pour atteindre 1.300°.

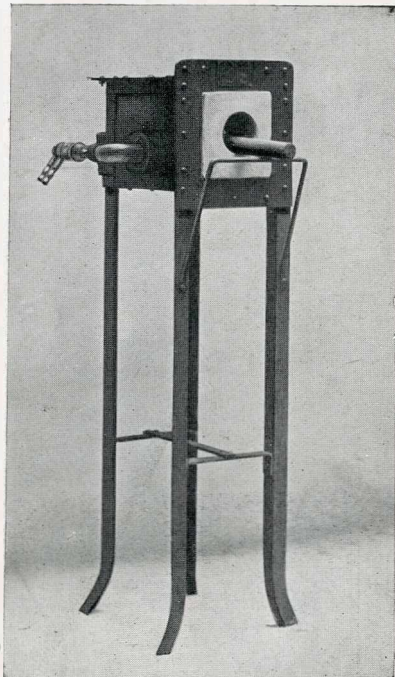


Fig. 17. — Four à Tremper l'acier rapide, à flamme directe.

Caractéristiques et Prix des Fours Tranchant à flamme directe F. C.

Désignation	Diam. du Four	Profondeur	Prix du Four complet
F. C. 1	60 m/m	200 m/m	125 fr.
F. C. 2	60	300	200
F. C. 3	80	250	160
F. C. 4	80	350	250
F. C. 5	120	320	400
F. C. 6	120	520	550

Sur demande plans et devis de Fours de cette Série en toutes autres dimensions

FOURS TRANCHANT A BAIN DE SELS FUSIBLES pour acier ordinaire jusqu'à 900-950° série B. S.

La trempe au bain de sel a de nombreux partisans; par ce procédé les pièces sont chauffées par immersion dans un bain de sel liquide. Ce mode de trempe ne peut être employé que pour les aciers ordinaires, les creusets employés sont en fonte spéciale.

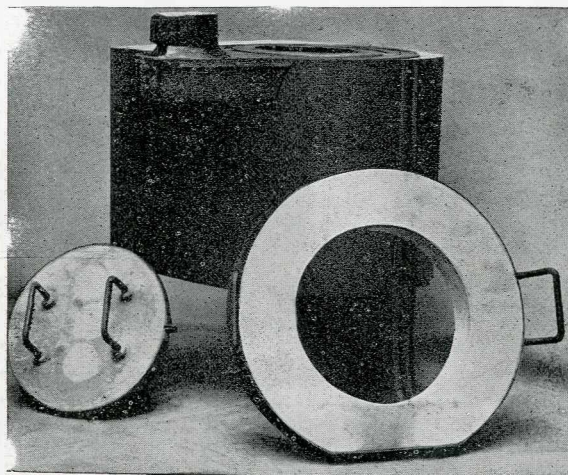


Fig. 18. — Four à Bain de Sel jusqu'à 900-950°.

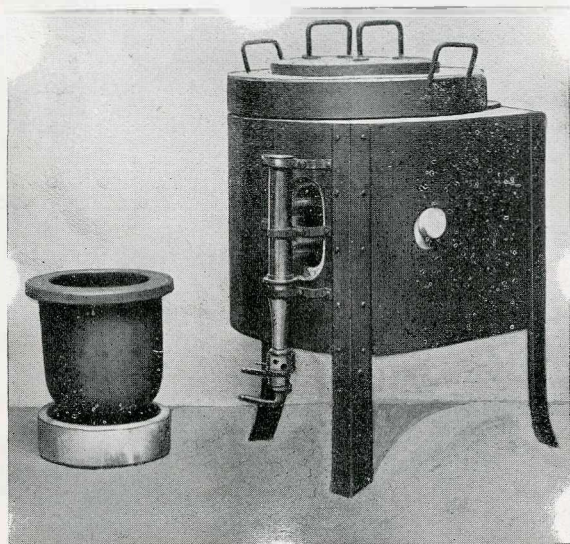


Fig. 19. — Four à Bain de Sel jusqu'à 900-950°.

Caractéristiques et Prix des Fours Tranchant B. S.

Désignation	Diamètre	Hauteur	PRIX		Consommation
			Four complet	Creuset de Rechange	
B. S. 1	80 m/m	150 m/m	160 fr.	41 fr.	650 lit.
B. S. 2	150	250	450	50	3.000
B. S. 3	250	300	1.200	95	6.000
B. S. 4	300	500	1.400	150	12.000

Sur demande plans et devis, en toutes dimensions

FOURS TRANCHANT A FORGER

de forme cylindrique à un ou deux Étages, Série F. C.

Nos différents types de Forges à gaz permettent de chauffer très rapidement aux températures les plus élevées, on peut y atteindre 1000° en 2 à 3 minutes et monter jusqu'à 1400-1500° en chauffant plus longtemps.

Caractéristiques et Prix des Fours Tranchant, Série F. C.

Désignation	Diamètre du feu	Profondeur	Prix du Four complet à 1 étage
F. C. 1	60 m/m	200 m/m	125 fr.
F. C. 2	60	300	200
F. C. 3	80	250	160
F. C. 4	80	350	250
F. C. 5	120	320	400
F. C. 6	120	520	550

Sur demande plan et devis des Fours de cette Série en toutes dimensions

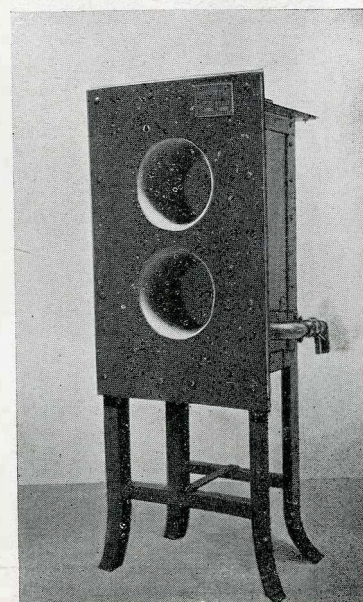


Fig. 20. — Four à Forger à 2 étages jusqu'à 1.500°.

Caractéristiques et Prix des Fours Tranchant à forger de formes diverses

avec ou sans porte, permettant de chauffer jusqu'à 1.500°, Série M. F.

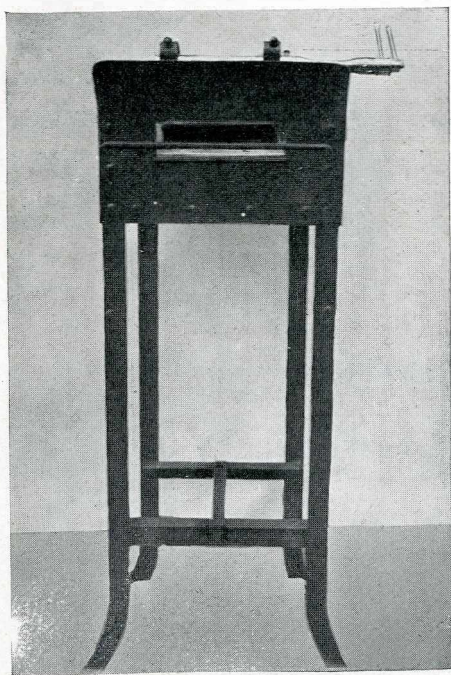


Fig. 21. — Forge à Gaz jusqu'à 1.500°.

Désignation	Largeur	Hauteur	Profondeur	Prix
M. F. 3	170 m/m	120 m/m	225 m/m	190 fr.
M. F. 4	220	145	325	450
M. F. 5	220	145	425	600
M. F. 6	220	145	525	700
M. F. 7	270	170	325	500
M. F. 8	270	170	425	650
M. F. 9	270	170	525	750
M. F. 10	320	200	325	600
M. F. 11	320	200	425	750
M. F. 12	320	200	525	850
M. F. 13	370	225	425	850
M. F. 14	370	225	525	1000
M. F. 15	370	225	625	1200

Sur demande, plans et devis des Fours de cette série en toutes dimensions

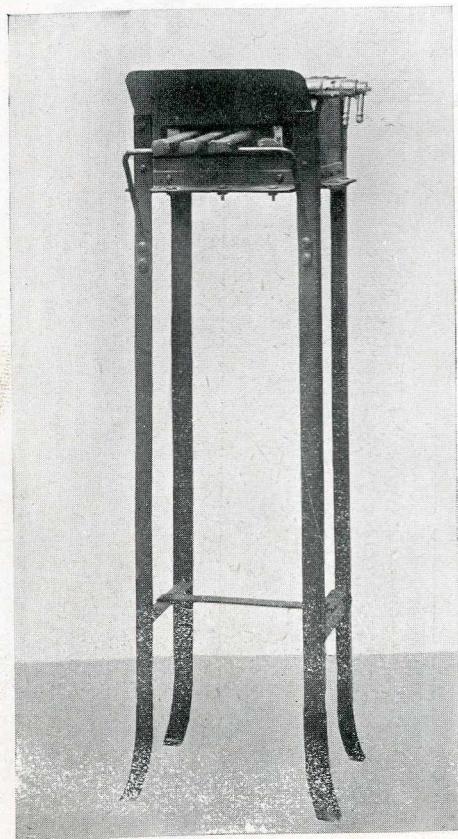


Fig. 22. — Forge à Gaz jusqu'à 1.500°.

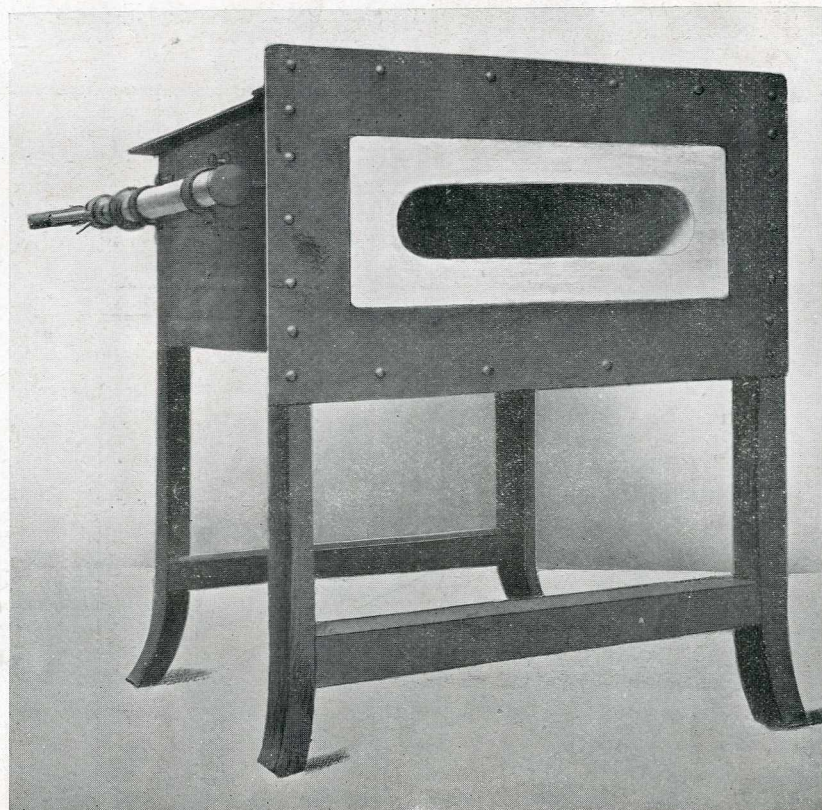


Fig. 23. — Forge à Gaz jusqu'à 1.500°.

FOURS TRANCHANT

à tremper, cémenter et recuire, Série M. O.

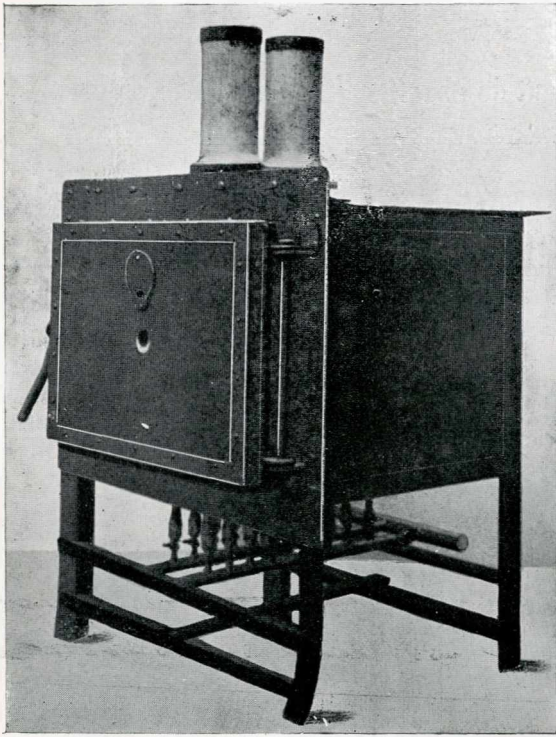
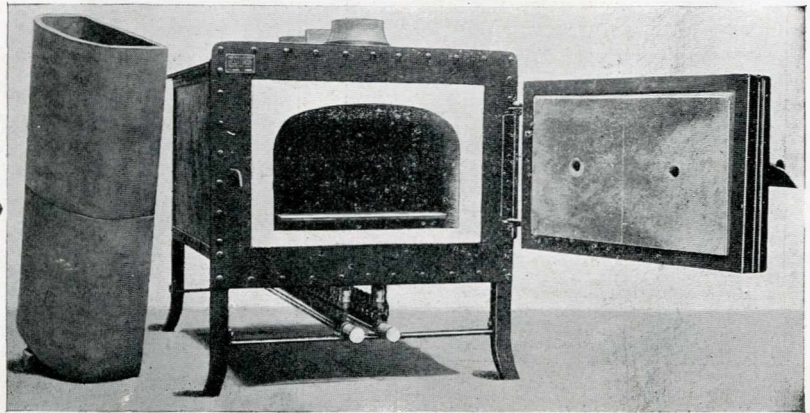
Fig. 24. — Four à recuire et Cémenter
Temp. jusqu'à 1.000°.

Fig. 25. — Four à recuire et Cémenter : Temp. jusqu'à 1.000°.

Caractéristiques et Prix des Fours Tranchant, Série M. O.

Désignation	Largeur	Hauteur	Profondeur	Consommation horaire approximative	Prix du Four complet
M. O. 4	115 m/m	70 m/m	170 m/m	1.200 litres	420 fr.
» 6	145	100	260	1.800	465
» 7	115	70	270	1.800	465
» 8	115	70	370	2.700	200
» 9	145	100	360	2.700	200
» 10	145	100	460	3.600	300
» 11	200	120	300	4.000	350
» 12	200	120	400	5.000	425
» 13	200	120	500	6.000	500
» 14	250	130	300	4.000	400
» 15	250	130	400	5.000	500
» 16	250	130	500	6.000	600
» 17	300	200	300	4.000	400
» 18	300	200	400	5.000	500
» 19	300	200	500	6.000	600
» 20	300	200	600	7.000	700
» 21	400	300	400	4.000	500
» 22	400	300	500	5.000	600
» 23	400	300	600	6.000	700
» 24	500	300	500	5.000	600
» 25	500	300	600	6.000	725
» 26	500	300	700	7.000	850
» 27	500	300	1.000	9.000	1.200

Sur demande plans et devis des Fours de cette Série en toutes dimensions

FOURS TRANCHANT

à Revenir, Jaunir, Bleuir à Bains de Sels

Série B. S.

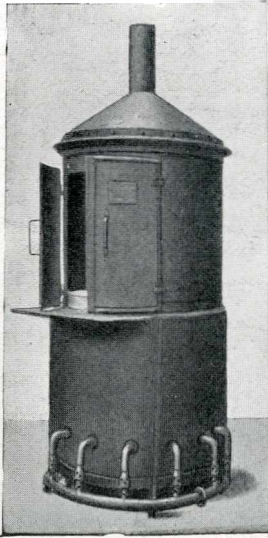


Fig. 26. — Four à Bain de Sel avec Hotte mobile.

Nous avons créé pour faire le revenu une série de Fours dans lesquels on peut chauffer de 100 à 700° selon le travail que l'on désire faire. Jusqu'à 100° on emploie l'eau, de 100 à 400° on emploie des nitrates, de 400 à 700° on emploie des mélanges de sels spéciaux. Les Fours peuvent être munis, sur demande, d'une hotte mobile par laquelle s'évacuent les buées et vapeurs.



Caractéristiques et Prix des Fours Tranchant Série B. S.



Fig. 27. — Four à Bain de Sel pour revenu.

Désignation	DIMENSIONS DU CREUSET		PRIX	Consommation horaire approxim. par 900°
	Diamètre	Hauteur		
B. S. 1	80 m/m	150 m/m	160 fr.	650 litres
B. S. 2	150	250	450	3.500
B. S. 3	250	300	1.200	6.000
B. S. 4	300	500	1.400	12.000
B. S. 5	450	600	1.500	16.000

Sur demande plans et devis des Fours de cette Série en toutes dimensions

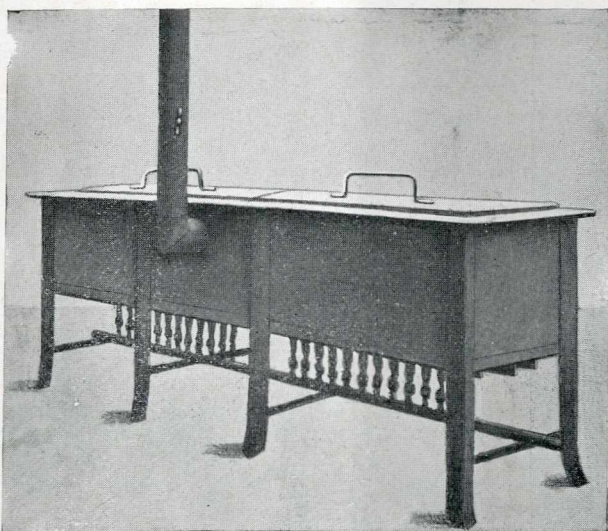


Fig. 28. — Four rectangulaire à Bain d'Huile.

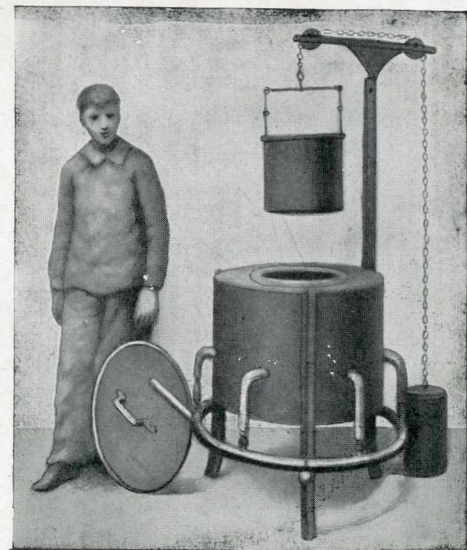


Fig. 29. — Four à Bain de Sel pour revenu

FOURS TRANCHANT POUR REVENU AU BAIN D'HUILE

Nous avons établi un nombre considérable de Fours à Bain d'Huile pour le Revenu jusqu'à 300° environ, ces Fours isolés d'une manière parfaite ont des consommations de gaz excessivement réduites.

Caractéristiques et Prix des Fours Tranchant pour Bain d'Eau et Bain d'Huile

Désignation	Dimension des Cuves cylindriques Diamètre. Hauteur	Prix
B H 1	200 × 200	400
B H 2	200 × 300	450
B H 3	250 × 250	450
B H 4	250 × 350	500
B H 5	300 × 300	500
B H 6	300 × 350	600
B H 7	500 × 500	800
B H 8	700 × 700	1.200
----- Cuves Rectangulaires - Dimensions -----		
B H 9	200 × 300 × 400	500
B H 10	300 × 300 × 1000	1.250
B H 11	300 × 300 × 2000	1.800

Ces Fours peuvent être munis de Hottes Amovibles suivant figure 26

Sur demande Plans et Devis des Fours de cette Série en toutes autres dimensions.

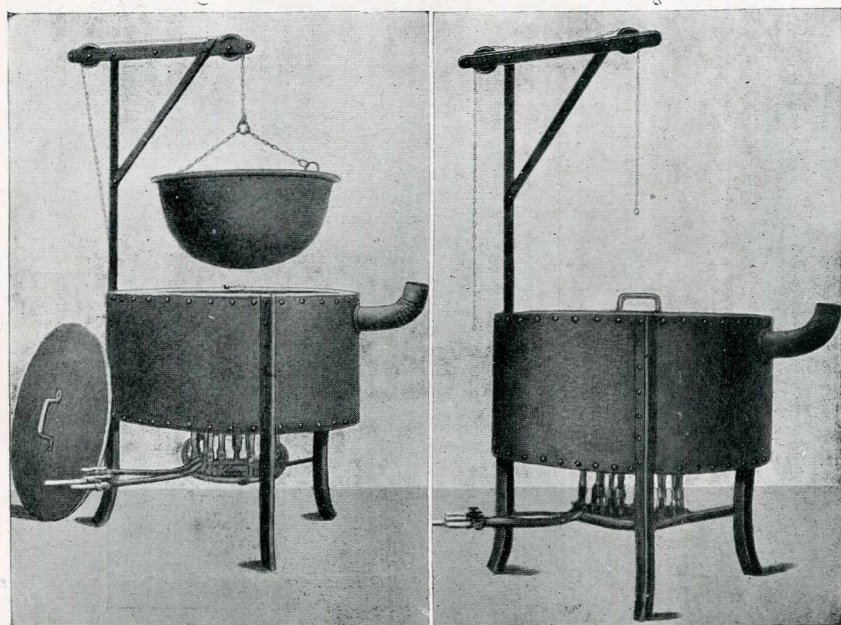


Fig. 30 et 31. — Fours à Bain d'Huile.

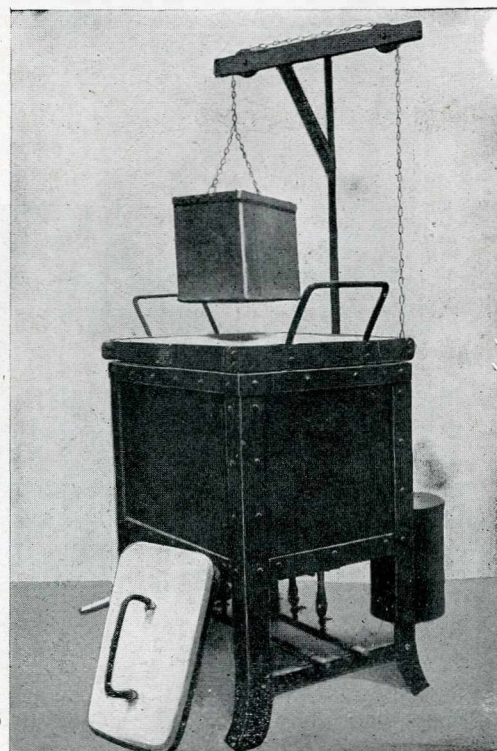


Fig. 32. — Four rectangulaire à Bain d'huile

FOURS TRANCHANT POUR TOUTES INDUSTRIES

FOURS TRANCHANT

à fondre les métaux fondant à basse température

Étain, plomb, alliages, etc. Série B. S. S.

La fusion des métaux fondant à basse température s'obtient avec la plus grande aisance, on dispose les brûleurs soit en dessous de la cuve, soit tout autour en couronne, le four étant isolé convenablement on arrive à des rendements excellents; on peut aussi l'employer pour la trempe au bain de plomb.

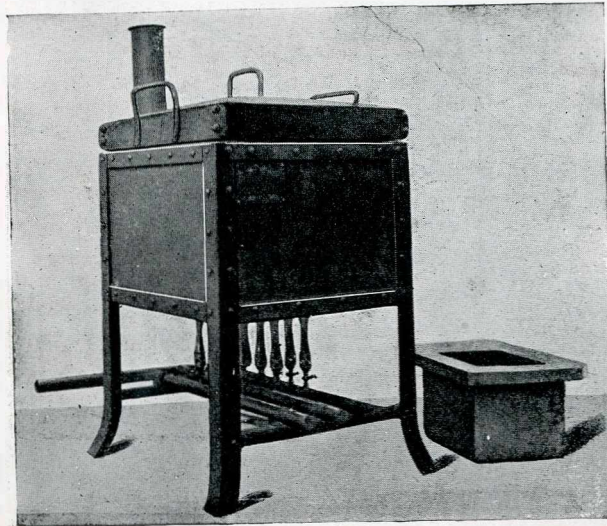


Fig. 34. — Four à Tremper au Bain de plomb.

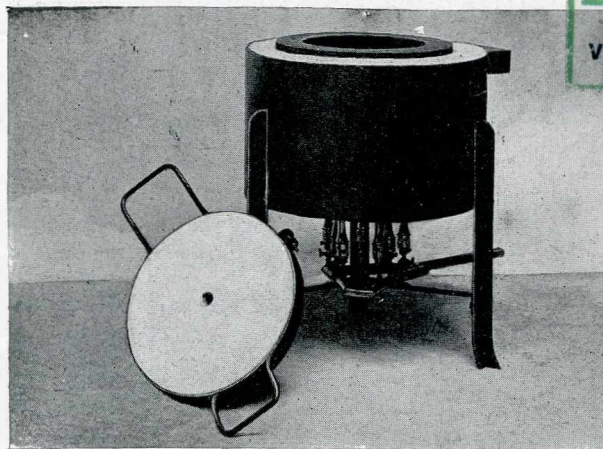


Fig. 33. — Four à fondre les Métaux tendres.

Caractéristiques et Prix des Fours Série B. S. S.

D signation	Creu et		Prix	Consommation
	Diamètre	Haut eur		
B. S. S. 1	80 ^{m/m}	150 ^{m/m}	160 fr.	650 litres
B. S. S. 2	150	250	400	1800
B. S. S. 3	250	300	600	3500
B. S. S. 6	forme demi-sphérique		350	1800
	300	260		
B. S. S. 7	forme rectangulaire		700	
	250 × 200 × 200			

Caractéristiques et Prix des Fours Tranchant à fondre pour température jusqu'à 1000-1100°

Sans soufflage d'air, pour cuivre, or, argent, etc., Série C. O

Désignation	Dimensions du Creuset		PRIX			Consommation
	Haut eur	Diamètre	Four	Creuset plomb.	Creuset terre	
C. O. 3	100 m/m	80 m/m	75 fr.	1.25 fr.	0.25 fr.	650 l.
C. O. 4	120	100	150	1.50	0.35	1.200 l.
C. O. 5	170	120	350	3.50	1.25	1.800 l.
C. O. 6	200	160	450	5.50	2.00	3 à 4 m. c.

Sur demande plans et devis des Fours de ces deux Séries en toutes dimensions

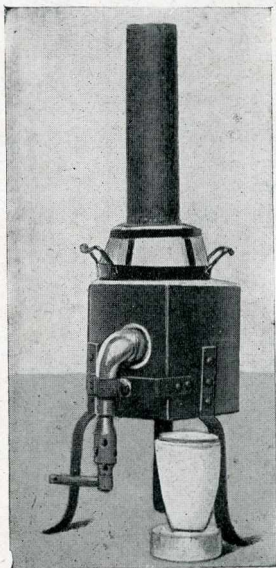


Fig. 35. — Four à Creuset 1.160° sans Soufflage.

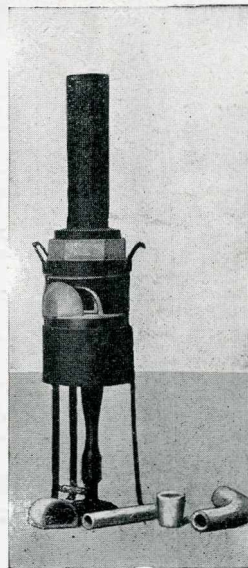


Fig. 36. — Four à Creuset 1.160° sans Soufflage.

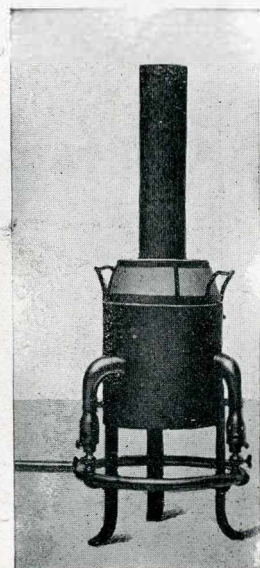


Fig. 37. — Four à Creuset 1.100° sans Soufflage.

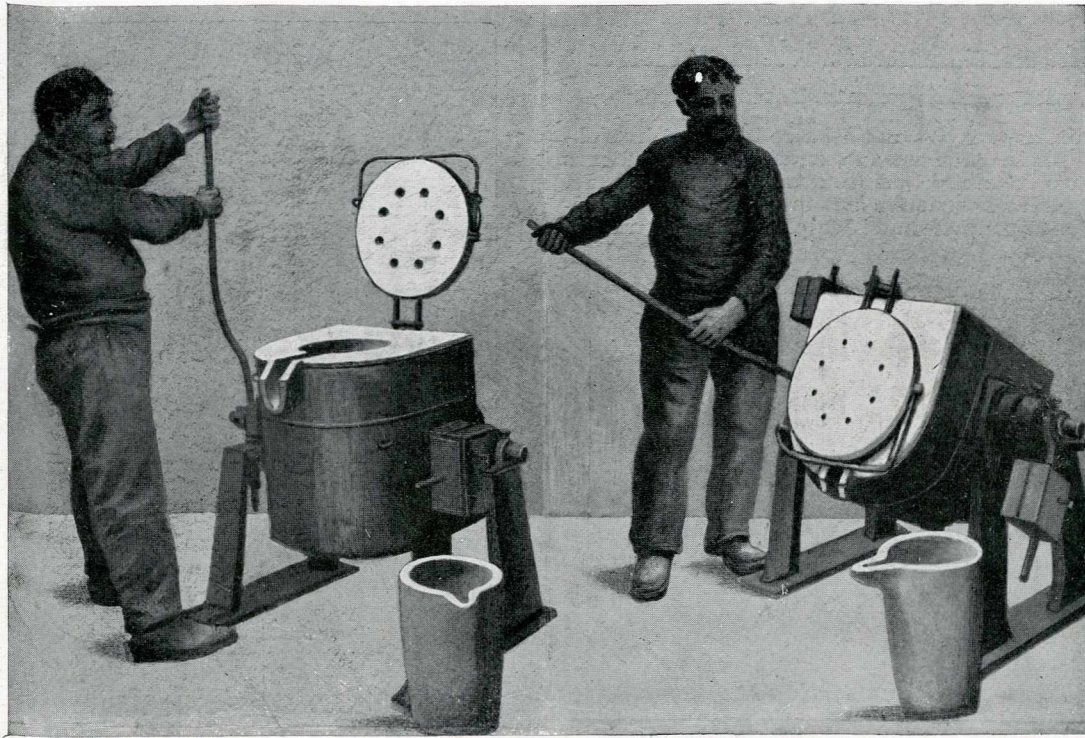


Fig. 38. — Four Basculant pour fondre 50 kg. de Cuivre.

PRIX ET CARACTÉRISTIQUES DES FOURS TRANCHANT

à fondre à flamme spiralée
permettant de chauffer jusqu'à 1700-
1800° Série C. C. Employés aussi
pour essais de fusibilité de terre
réfractaire et fusibilité de cendre

Désignation	Dimensions du Creuset	Prix				Consomat. approxim.
		Four complet	Support de Rechange	Creusets de rechange		
				Terre	Plomb.	
C. C. 3	80 × 100 m/m	110 fr.	2.00	0.25	1.25	1 m. c.
C. C. 4	100 × 120	150	2.50	0.35	1.50	2 1/2 »
C. C. 5	110 × 165	350	3.50	1.25	3.50	3 1/2 »
C. C. 6	160 × 200	500	9.00	2.00	5.50	5 » »
C. C. 7	200 × 350	750	12.00	3.00	—	7 » »
C. C. 8	50 kg. de Cuivre	350	20.00	—	—	9 » »

Sur demande plans et devis de Fours de cette
Série en toutes dimensions

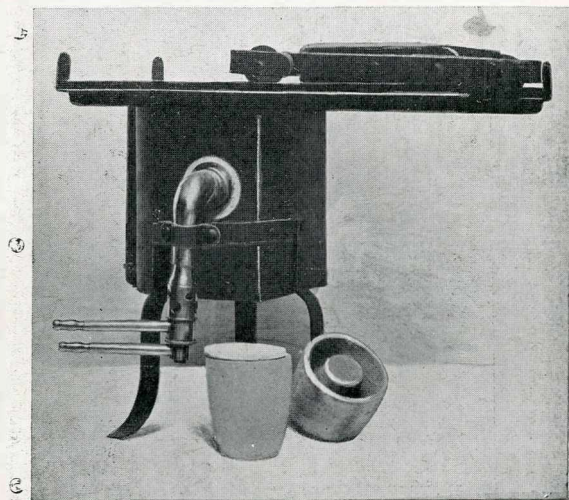


Fig. 39. — Four à Creuset série C. C. 1.700-1.800°.

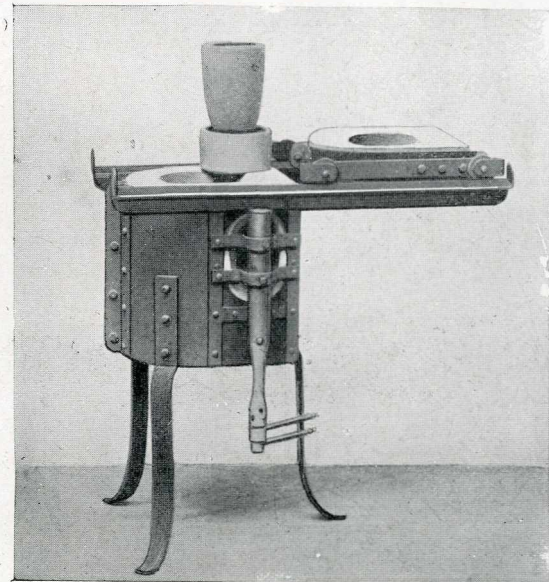


Fig. 40. — Four à Creuset série C. C. 1.700-1.800°.

FOURS TRANCHANT POUR TOUTES INDUSTRIES



FOURS TRANCHANT

à recuire de

grandes dimensions

jusqu'à dix mètres de long

Nous avons apporté à ce matériel de grands perfectionnements, et ses applications se multiplient chaque jour dans la grande Industrie

Nous demander renseignements sur les résultats obtenus



Plans et Devis sur Demande

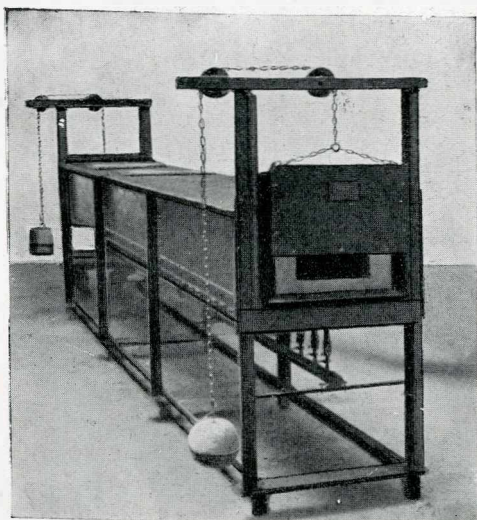


Fig. 41. — Forge de grande longueur jusqu'à : 900°-1.000°.



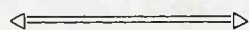
FOURS TRANCHANT

à Étagères pour

Cuisson de Vitraux

APPAREILS DE

TOUTES DIMENSIONS



Plans et Devis sur Demande du Matériel

[Tranchant pour la Cuisson des Vitraux]

& Industries connexes

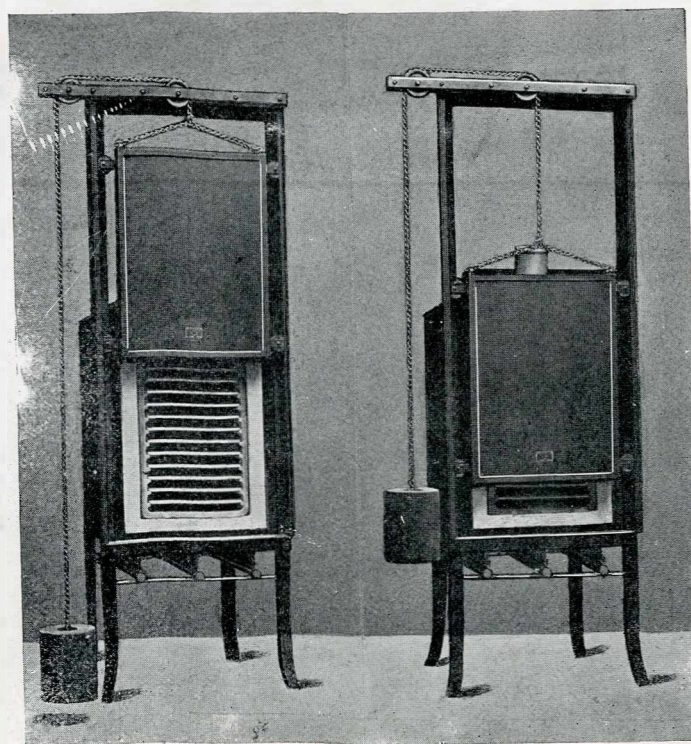


Fig. 42. — Fours à Emailler les Vitraux jusqu'à 800°.

MATÉRIEL POUR L'INDUSTRIE
de la **COUPELLERIE**

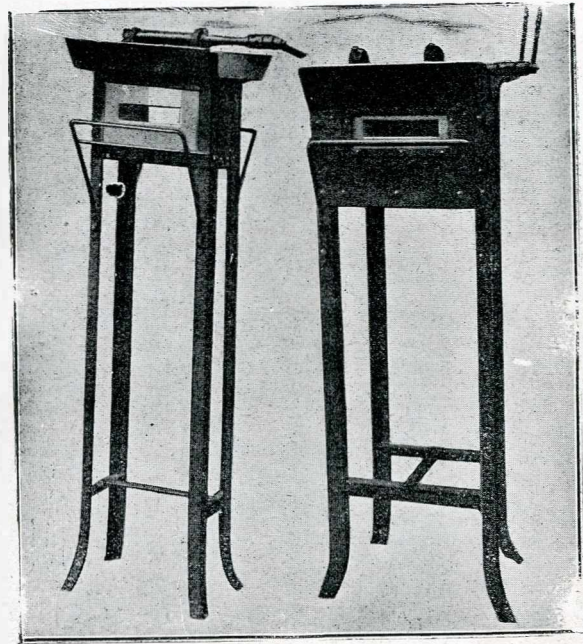
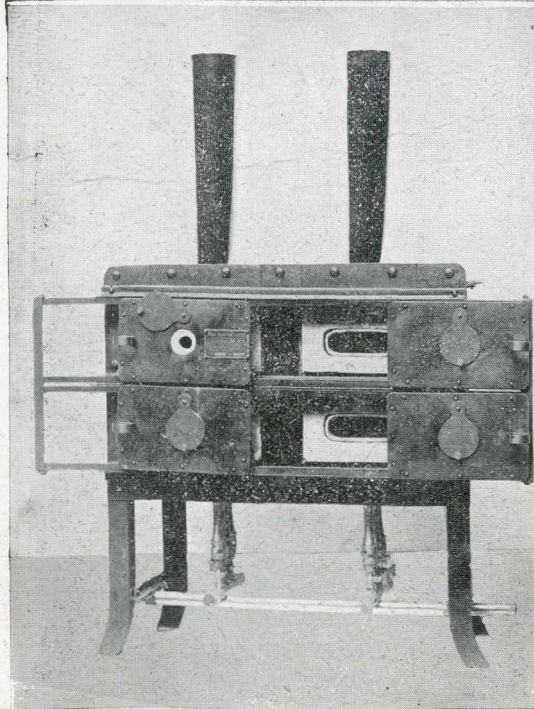
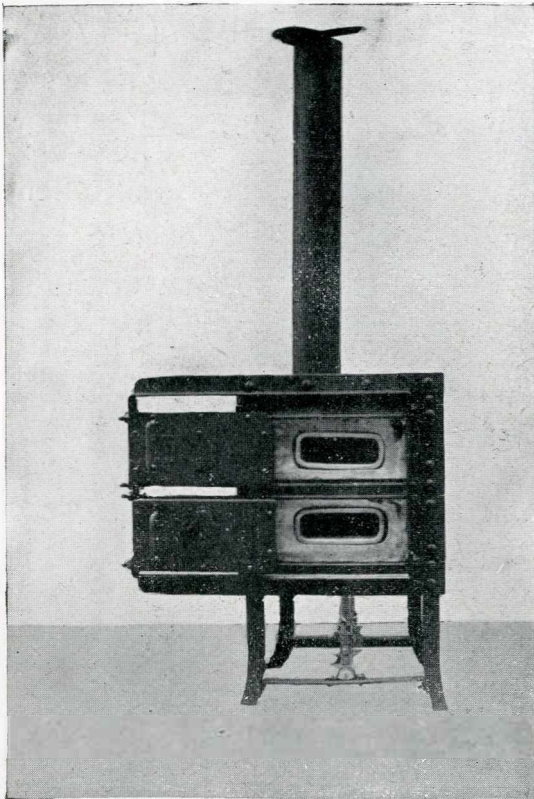


Fig. 45 et 46. — Fours à Estamper.

FOURS TRANCHANT

Spéciaux pour l'Industrie Coutelière en
toutes dimensions

FORGE - ESTAMPAGE - TREMPÉ

RECUIT ET REVENU

Plans et Devis sur demande

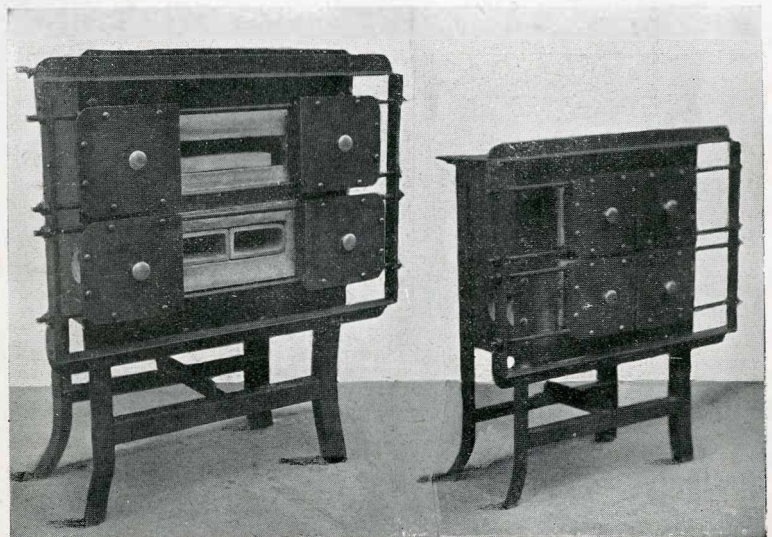


Fig. 43 et 41. — Four ordinaire à Tremper les Couteaux et Four à Tremper les Lames de Couteaux à 2 étages superposés avec dispositif pour le Revenu.

Fig. 47. — Fours à Estamper à Moufle double et Chambre de Réchauffage.

FOURS TRANCHANT POUR TOUTES INDUSTRIES

FOURS TRANCHANT POUR LA DEFENSE NATIONALE



A l'heure où plus que jamais est vrai le mot historique « Relever l'Atelier c'est relever la Patrie », nous nous sommes efforcés de répondre aux besoins des fabriques de munitions. Il ne nous appartient pas de nous décerner des éloges, mais les nombreux témoignages de satisfaction que nous avons reçus attestent que les multiples installations du **Matériel Tranchant** ont apporté et apportent une utile contribution à la **Défense Nationale**.

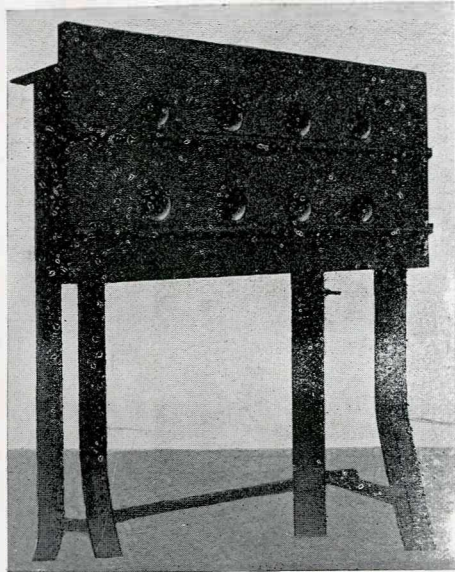


Fig. 48. — Four à Ogiver à 8 Bouches.

FOURS TRANCHANT

à ogiver les obus de 75, 90, 105, 120, 155
Plans et Devis sur demande

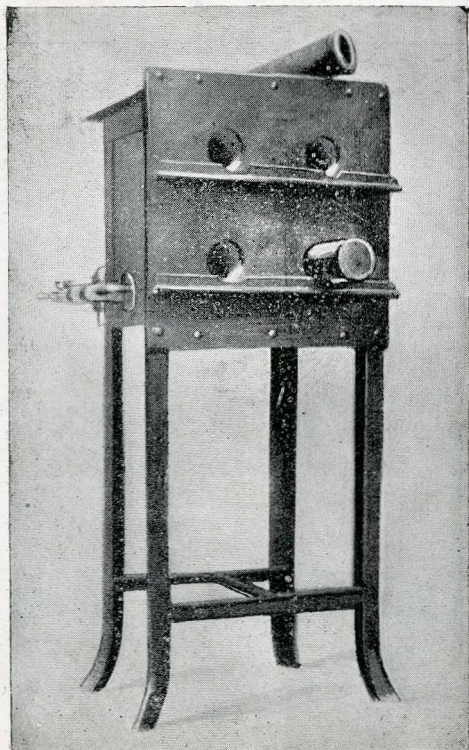


Fig. 49. — Four à Ogiver à 4 Bouches.

FOURS TRANCHANT à Tremper et Recuire les Obus avec et sans soufflage d'air.

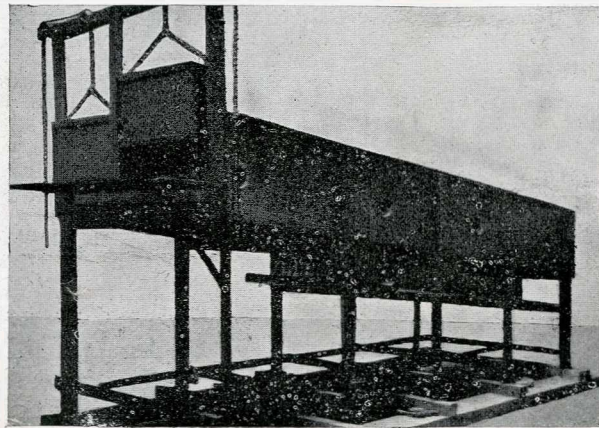


Fig. 50. — Four Incliné à Tremper et Recuire les Obus.

Les Fours Inclinés Tranchant à Tremper et à Recuire
les Obus s'établissent en toutes dimensions.
Plans et devis sur demande

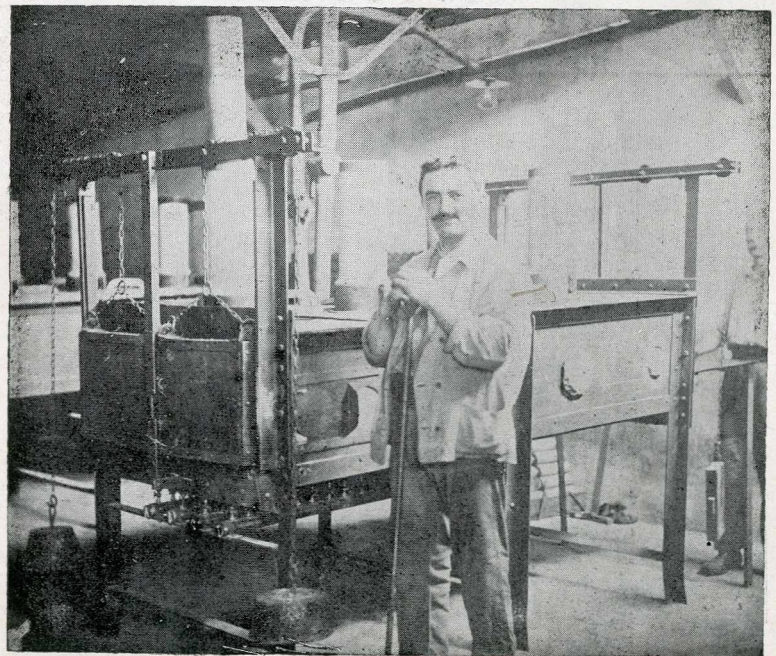


Fig. 51. — Four Incliné à Tremper et à Recuire les Obus.



Fig. 52. — Four Incliné pour Chauffage de lopins.

FOURS INCLINÉS TRANCHANT

pour Chauffage de Lopins

Plans et Devis pour toutes dimensions

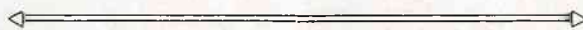


Fig. 53. — Four Incliné à tubes

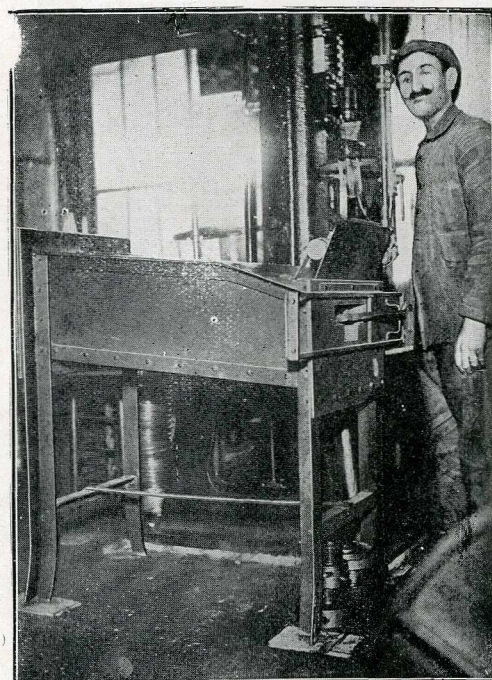


Fig. 54. — Four Incliné pour Chauffage de lopins.

BRULEURS TRANCHANT à débit de gaz réglable et variable

Nos Brûleurs à combustion intégrale ont le grand avantage de pouvoir être réglés selon le travail que l'on désire effectuer; à cet effet, un dispositif de réglage du gaz et un dispositif de réglage d'air sont adaptés au Brûleur : ils se font en de nombreuses formes et dimensions.

Caractéristiques et Prix des Brûleurs Tranchant

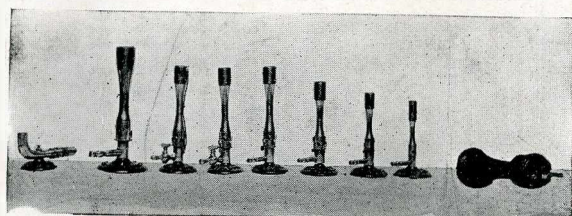


Fig. 55. — Brûleurs ordinaires.

Les Brûleurs ordinaires Tranchant
peuvent s'établir en toutes dimensions

Devis sur demande

Designation	Prix					Consommation horaire
	Brûleur ordinaire	Brûleur pipe	Supplément pour robinet ordinaire	Supplément pour robinet soigné	Supplém. pour la veill use	
N° 100 0	4.50	—	1.25	2.00	1.25	100 lit.
» 150 0	6.00	7.50	1.25	2.00	1.25	150
» 250 0	8.00	9.50	1.25	2.00	1.25	250
» 350 0	10.00	12.00	1.25	2.00	1.25	350
» 550 0	18.00	22.50	2.10	3.00	2.00	550
» 1.250 0	60.00	80.00	—	—	—	1250
» 1.750 0	70.00	100.00	—	—	—	1800
» 2.500 0	110.00	145.00	—	—	—	2500
» 7.000 0	150.00	175.00	—	—	—	7000

BRULEURS TRANCHANT

à air comprimé transformables en Brûleurs ordinaires fonctionnant
indifféremment avec ou sans air comprimé

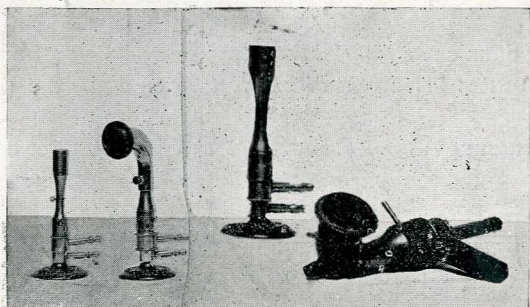


Fig. 56 et 57. — Chalumeau à Braser et Brûleurs à
Air Comprimé.

Designation	Prix		Consommation approximative
	Brûleur droit	Brûleur pipe	
N° 150 C	9.00	10.50	0 m/c 500
» 250 C	12.00	13.50	1 m/c »
» 350 C	14.00	16.00	2 » »
» 550 C	28.00	32.50	3 » »
» 1.250 C	80.00	105.00	} selon pression
» 1.750 C	90.00	115.00	
» 2.500 C	125.00	150.00	
» 7.000 C	175.00	200.00	

Les Brûleurs Tranchant de cette Série, s'établissent en toutes dimensions

Devis sur demande

RAMPES ET COURONNES DE BRULEURS TRANCHANT

Rampes de toutes formes et dimensions pour chauffages divers tels que : bains d'eau, bains d'huile, fusion de plomb, bains de dorure, bains de teinture, tables chauffantes, etc.

Les rampes droites et circulaires sont établies à la demande à des conditions exceptionnelles de bon marché, grâce à l'outillage perfectionné dont nous disposons pour effectuer ce genre de travail.

Caractéristiques et Prix

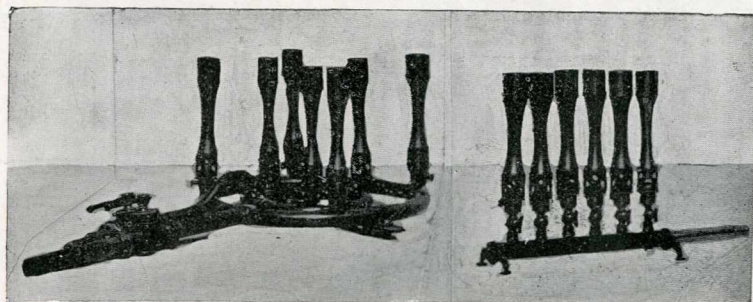


Fig. 58 et 59. — Couronne et Rampe Tranchant

Désignations	Prix		
	Rampe droite	Rampe cintrée	Avec robinet supplément
Rampe de 2 becs N° 350	25.00	27.00	2.00
» 3 » » 350	33.00	36.00	3.00
» 4 » » 350	42.00	46.00	4.00
» 5 » » 350	51.00	56.00	5.00
» 6 » » 350	60.00	66.00	6.00
En plus ajouter par bec	8.00	9.00	1.00

CHALUMEAU pour Soudure Autogène et Mano-Détendeur Tranchant

Nous établissons des appareils de construction extrêmement soignée que nous offrons à des prix exceptionnels de bon marché.

Mano-Détendeur pour oxygène	fr.	70.00
Chalumeau-Soudeur jusqu'à 3 m/m	»	75.00
» » de 3 m/m à 15 m/m.	»	85.00
» Coupeur (<i>Prix sur demande</i>).		
Lunettes spéciales pour soudure autogène.	la paire »	4.00
Gaoutchouc spécial	le mètre »	2.50

APPAREILS TRANCHANT

auto-producteurs de gaz ou air carburé également connus sous le nom de Gazoline

Il se trouve très souvent que l'on ne dispose pas de gaz d'éclairage; dans ces cas spéciaux l'emploi de l'air carburé est tout indiqué et les becs Tranchant permettent de faire avec ce gaz toutes les applications courantes et même de chauffer jusqu'à 1400 à 1500°.

L'appareil est composé d'une soufflerie à contrepoids et d'un générateur; l'air se carbure automatiquement et est fourni selon les besoins comme s'il s'agissait de simple gaz d'éclairage.

Designation	Nombre de becs	Débit horaire	Prix		
			Appareil complet	Carburateur seul	Gazomètre régulateur
Petit modèle	10 becs	1400 litres	575 fr.	320 fr.	Supplément 65 fr.
Moyen »	20	2800	600	365	» 65 fr.
Grand »	30	4200	750	440	» 65 fr.



SOUFFLETS; VENTILATEURS; POMPES

& COMPRESSEURS TRANCHANT

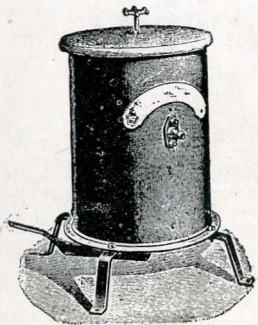


Fig. 60. — Soufflet à pédale.

L'obtention rapide des hautes températures (au-dessus de 1.150°) n'est possible que lorsqu'on dispose d'air sous pression; dans le cas de chauffe de faible durée, le soufflet à pédale peut suffire; dans les autres cas, il faut avoir recours au ventilateur, à la pompe ou au compresseur.

Soufflet pression 100 à 200 grammes selon débit 35 fr.

VENTILATEURS DE PRÉCISION

Type Root

Pression : 100 grammes environ

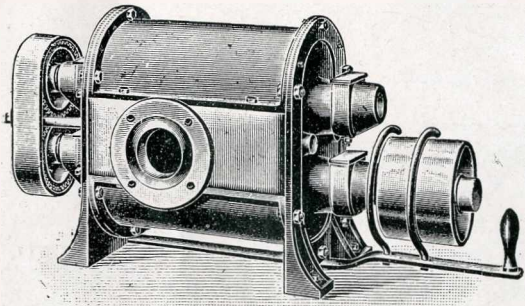


Fig. 61. — Ventilateur à haute pression.

Le débit important de ces ventilateurs, leur construction exceptionnellement soignée, en rendent l'emploi très apprécié dans de nombreux cas; les ailettes sont en fer, les axes en acier, les coussinets en bronze phosphoreux avec paliers graisseurs à bague, les engrenages renfermés dans un carter étanche tournent dans un bain d'huile et d'eau.

Caractéristiques et Prix des Ventilateurs Type Root

Désignation	Vitesse	Force par 100 m ³ en colonne d'eau	POULIES		PRIX				Soupape
			Diamètre	Largeur	Normal	Spécial pour gaz	Poulie folle	Fourchette d'embrayage	
V. O. O.	500 tours	1/16	—	—	—	—	—	—	—
V. O.	500 »	1/16	75 m/m	50 m/m	220 fr.	245 fr.	10.00	15.00	21.00
V. I.	500 »	1/12	120	50	270	300	15.00	16.00	25.00
V. I.	500 »	1/8	120	50	345	375	15.00	16.00	25.00

POMPES A AIR TRANCHANT

800 grammes par Cm²

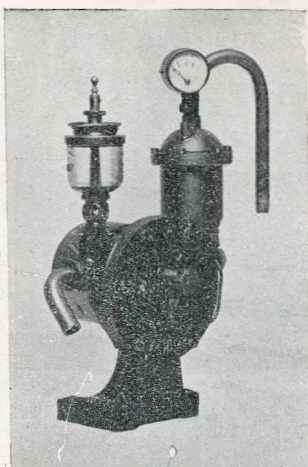


Fig. 62. — Pompe à Air.

Ces pompes, exceptionnellement soignées, sont d'une marche parfaitement régulière, la pression est constante, la mise en route des plus simples, la force absorbée est de 3/4 HP. — La quantité d'air comprimé est d'environ 15 m. c. par heure.

Désignation	Vitesse	Diamètre de la poulie	Largeur de la poulie	PRIX
Pompe avec poulie pour entraînement par courroie.	900 tours	120 m/m	60 m/m	245 fr.
Groupe moteur électrique courant continu 3/4 HP Pompe à air sur socle avec rhéostat.	—	—	—	640 fr.

COMPRESSEURS TRANCHANT A CIRCULATION D'EAU, CLAPETS CORLISS (pression 2 kilos)

Volume aspiré par heure	Pression	Force absorbée	PRIX
20 m. c.	2 kgs.	1 HP	550 fr.
35 m. c.	2 kgs.	2 HP 1/2	675 fr.

Les Pompes et Compresseurs peuvent servir de pompes à faire le vide

APPAREILS POUR MESURES DES TEMPÉRATURES

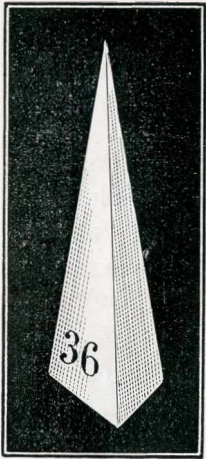


Fig. 63. — Montre fusible.

Chauffer à une température déterminée, repérer et mesurer cette température, sont des questions qui jouent un rôle prépondérant dans les résultats que l'on s'efforce d'obtenir. Cette mesure peut se faire avec les montres fusibles, avec le Couple Thermo-électrique ou le Pyromètre Féry.

Montres Fusibles

de 600° à 2000° de 20 en 20° ou de 30 en 30°, la pièce	0.15
Le cent.	10.00

COUPLES OU CANNES THERMO-ÉLECTRIQUES

Pour mesurer jusqu'à 800° on emploie les Couples Fer-Constantan; au-dessus de cette température et jusqu'à 1300° environ, il faut avoir recours au Couple platine-platine rhodié.

Canne avec Couple Constantan-fer de 0^m90 avec galvanomètre et 2^m50 de cordon. 160 fr.

Canne avec couple platine-platine rhodié, longueur 1 m., galvanomètre, suspension élastique, 5 mètres de cordons (Prix sans le platine) 225 fr.

Prix du platine, au cours. (environ) 150 fr.

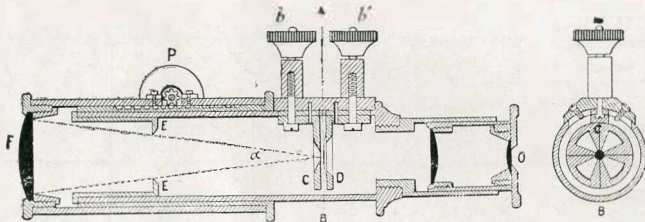


Fig. 64. — Pyromètre.

PYROMÈTRE FÉRY
pour mesurer les températures
jusqu'à 2000°

Lunette pyrométrique industrielle à grande sensibilité avec objectif en verre spécial, diaphragme basculant permettant d'avoir sur le même galvanomètre deux échelles de température de 500° à 1200° environ et de 900° à 2000° avec pied à 3 branches et cordons 600 fr.

Télescope pyrométrique industriel, galvanomètre industriel avec division en milivolts et en température, fil souple avec attache, pied à 3 branches, 2 échelles de température jusqu'à 2000° 575 fr.

La Lunette est recommandée dans tous les cas où l'on peut craindre l'effet des poussières sur le miroir du télescope.

ÉTUVES à simple paroi tôle

- » à double » » isolées intérieurement
- » tôle, isolées au moyen de briques isolantes spéciales

Pour toutes applications industrielles, nous construisons constamment des étuves auxquelles nous appliquons avec des résultats excellents les brûleurs perfectionnés Tranchant à combustion intégrale et débit réglable et variable. — Prix sur demande.

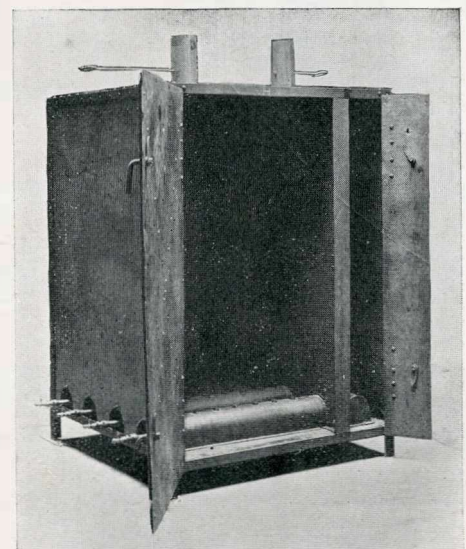


Fig. 65. — Éluve à émailler.



PRODUITS RÉFRACTAIRES TRANCHANT

Nous fabriquons nous-mêmes toutes les pièces réfractaires quelles qu'en soient la forme et la dimension, pièces sur dessin ou croquis. — Demander la Notice : *Produits Refractaires*.

Terre ordinaire toute préparée	le kilo	0.50
» alumineuse toute préparée	»	0.60

ACCESSOIRES TRANCHANT

Pinces de toutes formes

Longueurs	Prix		
	Forme droite	Forme courbe	Forme contrecoudée pour fours à haute température
Longueur 250 m/m	2.10	2.50	4.50
» 500 m/m	4.00	4.50	7.50
» 800 m/m extra-forte	—	—	14.00

Protège-vue avec poignée bois - Lunettes

Employé spécialement quand on a à travailler avec des fours à haute température	8 fr. la pièce
Lunettes spéciales, événements latéraux, verres bleus	4 fr. la paire

Tuyaux métalliques flexibles acier galvanisé a joints de fils d'amiante pour gaz et air comprimé, avec 2 raccords

	10 m/m	15 m/m	20 m/m	25 m/m	30 m/m
Longueur de 2 mètres avec 2 raccords à vis.	8 fr.	12 fr.	17 fr.	21 fr.	22 fr.

Longueurs et Diamètres spéciaux à la demande

Tuyaux caoutchouc ordinaires et entoilés POUR GAZ ET AIR COMPRIMÉ

Diamètre 8 × 12 qualité de choix. . . le mètre	2.00	Diamètre 11 × 16 qualité de choix . . le mètre	3.40
» 9 × 13 » » . . »	2.25	» 12 × 17 » » . . »	3.70
» 10 × 14 » » . . »	2.40	» 13 × 19 » » . . »	4.80
» 10 × 15 » » . . »	3.00		

Compteurs à gaz Duplex

Compteur 5 becs.	75 fr.	Compteur 30 becs.	165 fr.	Compteur 80 becs.	400 fr.
Compteur 10 »	95 »	Compteur 40 »	355 »	Compteur 100 »	200 fr.
Compteur 20 »	125 »	Compteur 60 »	310 »	Compteur 150 »	750 fr.



AVIS AUX LECTEURS

Nous n'avons donné dans le présent catalogue qu'un aperçu de nos multiples fabrications, mais il en est une infinité d'autres, c'est pourquoi nous convions nos Lecteurs, à s'adresser à nous chaque fois qu'ils auront à faire une installation pour le traitement thermique des métaux. Spécialiste en la matière, nous nous ferons toujours un plaisir de les conseiller et chaque fois que possible nous les ferons bénéficier de l'expérience des installations similaires déjà en fonctionnement.

Nous répétons qu'il n'est aucune branche industrielle qui ne puisse être tributaire du matériel de notre fabrication, dont nous garantissons toujours la qualité supérieure et le parfait fonctionnement.

J. E. TRANCHANT

Renseignements à titre gracieux. Correspondance en toutes langues : français, anglais, espagnol, italien, etc., etc. J. E. Tranchant, 218, Avenue Dausmesnil et 57, 59, 62, 64, rue de Fécamp, PARIS.
